

DATENBLATT

AFS-300 Advanced Feeder

Der universelle Reibanleger zuzüglich Aufspenden von flachen Produkte aller Art (Papier, Karton, Kunststoff, Folien, etc.). In Papierverarbeitungs-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsmaschinen integrierbar.

Eigenschaften:

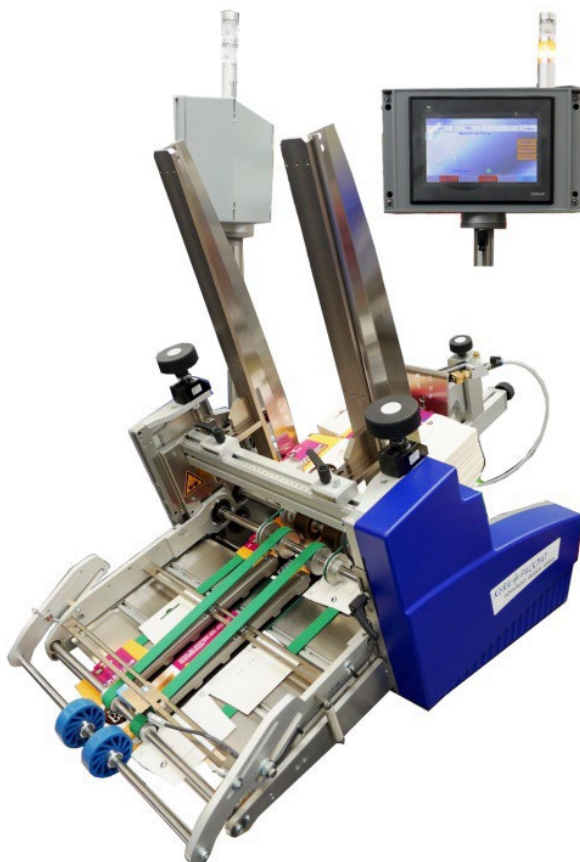
- Produktspendung einzeln, zählend und mit Taktgeber
- Magazinierung 600 mm
- Schnellverstellung der Produktdicke (Luftspalt, Auslaufverlängerung u. Magazinschacht), digitale Anzeige
- klappbare Auslaufverlängerung 300 mm, mit flachriemen 20mm und Messerkante für genaues Aufspenden
- SPS-Steuerung
- Bedienerführung und Statusanzeige über Display mit Touchscreen (grafikfähig)
- Störmeldeleuchte 2-farbig, optional bis 4 Farben
- individuell einstellbarer und reproduzierbarer Stapelschuh
- Spendebreite 300mm Standard
- Positionsgenaueres Spenden und/oder Aufkleben von Produkten
- 3-S System: exakte Luftspalteinstellung aller Parameter über digitale Anzeige
- Gegenläufige Vereinzelnungsrolle für gleichmäßige Abnutzung der Reibrolle
- Fehlblattkontrolle über Produktlaufzeit
- Antrieb über AC-Servomotor mit hoher Dynamik
- Stufenlos regelbare Spendegeschwindigkeit
- Reststapelüberwachung im Magazinschacht
- Saugmodul für Reibriemen, Multiejektor
- Reproduzierbarkeit durch Skalen an allen Einstellpunkten
- Zwischenriemen für Produkte mit einer Spendelänge <60mm

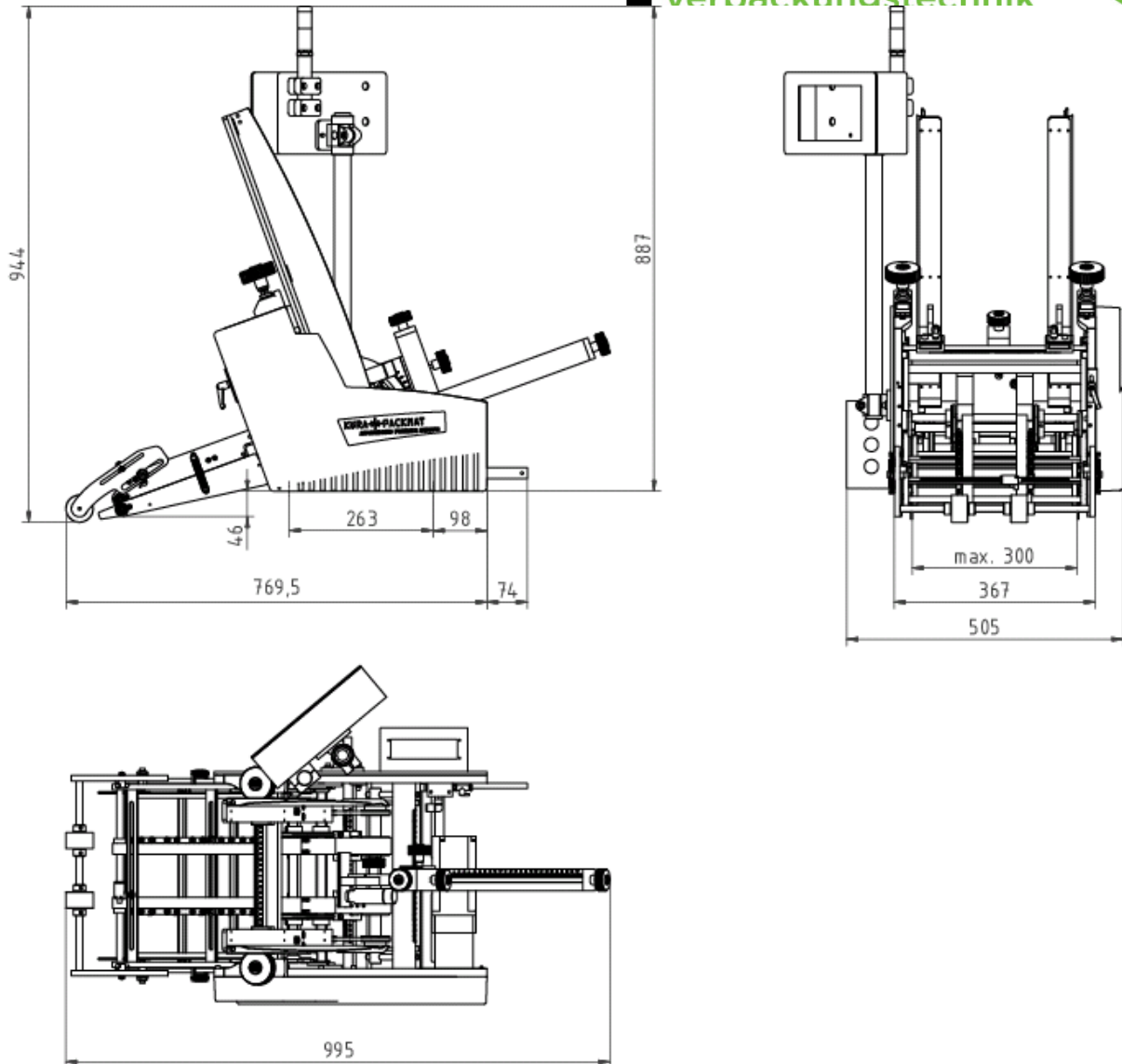
Technische Merkmale:

- SPS Steuerung, SPS Schnittstellen 15-polig, Ethernet-Kommunikation über Modbus TCP, Zählfunktion, Tageszähler, Taktgeber, Dauerlauf, Schutzart IP40, 3,8“ Touchpanel, Funktionen und Anzeige für Selbstdiagnose, Störmeldung, Parameterwahl, Produktlängeneinstellung für Fehlblattkontrolle, Benutzersprache wählbar (DE, E, F Standard)
- Spendebreite: 250 oder 300 mm

- Formatbereich: min. 25 x 60 mm / max. 350 x 300 mm
- Leistungsbereich: 150m/min., bis zu 1400 Produkte/min. kontinuierlich oder 600 Produkte/min. getaktet
- Produktdicke: 0,1 – 30mm, Papierqualität min. 60g/m²
- Antriebsart: AC_Servomotor, stufenlos regelbar, Positionsgenauigkeit bis +/-1,5mm
- Druckluftanschluss: 6bar, trockene, ölfreie Luft, Anschluss ¼"
- Luftverbrauch: 100 l/min. (m. 2 Saugkammern)
- Schallpegel (mit 2 Saugkammern): max. 70 dB (A), bei Luftdruck 6 bar
- Stromanschluss: 230V, 50Hz, 300 VA
- Schutzart IP40
- Gewicht: ca. 50kg

Abmessungen: 505 x 995 x 944mm (nur Anleger, Auslaufverlängerung 150mm, Standard Stapelhöhe)





Optionen (produktabhängig):

Magazinierung – Befüllung:

- Magazin Höhe 300/800/1000 mm
- Abgewinkelter Magazinschacht bis 1200 mm mit erhöhter Autonomie
- Schuppenzuführband 500 – 3000 mm (inline oder 90°)
- Mehrfachmagazin (Tandem-/Revolver-/Wechselmagazin)
- Auflageverlängerung bis 600 mm
- Elektrischer oder pneumatischer Rüttler im Stapelmagazin, abschaltbar

Kontrolle – Überwachung:

- Störmeldeleuchte (2 bis 4 farbig)
- Niveauekontrolle im Magazinschacht/Schuppenzuführband
- Doppelblattkontrolle elektromechanisch/Ultraschall

Abtransport – Fördertechnik – Vereinzelung – Positionieren:

- Schuppenauslageband, Abstapelschale, Stollenband, Saugband 2-/4-bahnig
- Ausrichtstrecke links/rechts
- Vereinzelungsschieber statt Reibrolle
- Antistatik-Einheit für Folienprodukte
- Auflagerechen für Stapelbildung
- pneumatische Abdrückeinheit, servo-linear-Positioniereinheit

Auslauf-Optionen:

- Auslaufverlängerung (ALV) 300/500/600/800 mm
- ALV Neigungswinkel 90° (nach unten/oben)
- Saug-ALV 300/500/800 mm
- verstellbare Seitenführung in ALV, Schlechtteil-Ausschleuse

Integration von Peripheriegeräten:

- Kennzeichnungssysteme (Etikettierer, Drucker),
- Klebesysteme (Heiß-/Kaltleim, etc.),
- Überwachungssysteme (Scanner, Kamera, etc.)
- Faltvorrichtung
- Ionisierungseinheit

Sonstiges:

- Spendebreite 100 – 1000 mm
- Div. Untergestelle: fahrbar, höhenverstellbar
- Vordefinierte Verschleißteilpakete
- Ausführung in Food & Pharma bis zu IP 65
- Sonderausführungen auf Anfrage