

Datenblatt

Durchlaufschweißgerät MSP Plus

Im Durchlaufsystem arbeitendes Folienschweißgerät zur Herstellung endloser Schweißnähte oder zum Verschließen von Beuteln. Geeignet für thermoplastischen Folien wie Polyäthylen (PE), Polypropylen, PA/PE sowie dünne Qualitäten beschichteter Aluminiumfolie oder andere dünne heißsiegfähige Materialien.

Beutel oder Folienbahnen werden an der Einlaufführung angelegt und eingeführt. Zahnflachriemen übernehmen den Transport. Durch ein spezielles Schweißsystem kann das Material unter Druck abkühlen und erhält so die notwendige Festigkeit. Schwere Produkte oder längere Folienbahnen werden vom Anwender unterstützt.

- Durchlaufgeschwindigkeit: 2,5 bis 9,5 m/Min. stufenlos einstellbar
- Schweißtemperatur: 50 bis 240° C stufenlos einstellbar
- Nahtausführung: endlose Schweißnähte, 5mm breit
- Folienstärke: max. 2 x 0,05 – 2 x 0,4 mm
- elektr. Anschluss 230 Volt / 50 Hz, 440 Watt
- Anschlusskabel: 3m
- Abmessungen: 470 x 145 x 290 mm
- Gewicht: ca. 7,0kg



Optionen:

- Tischstativ mit Beutelunterstützung (höhenverstellbar f.Beutellängen 70x470mm)
- Rollenbahn zum Tischstativ (zur Auflage auf den Tisch inkl. verstellbarer Seitenführung, Bahnbreite 100mm, Bahnlänge 1000mm, Kunststoffrollen d= 20, Teilung 22mm, Flächenlast max. 300N)
- höhenverstellbare Halterung (mit Schraubklammern)
- angetriebenes Transportband mit Befestigungskonsole, Abmessungen LxB: 1600x120mm, Geschwindigkeit 1-10m/min., Seitenführung Höhe 20mm
- Balancer (Aufhängevorrichtung mit Federzug)