

Datenblatt

Dosieranlage

Das zu dosierende Produkt wird aus einem Bunker mit einem Stollenband in die Dosierrinne gefördert. Dort erfolgt die Dosierung in die Waagschale.

Anschließend wird durch die manuelle Betätigung des Fußstasters das Produkt in den jeweiligen Beutel (durch einen entsprechenden Trichter) verpackt.

Technische Daten:

Abmessung Dosieranlage: ca. 2290 x 1050 x 1656 mm (LxBxH)

Produktbehälter:

Fassungsvolumen	ca. 45 l (kundenspezifische Änderung möglich)
Waagschale	ca. 3 l (kundenspezifische Änderung möglich)
Grundgestell	aus Aluminium Systemprofilen
Laufrollen u. Bremse	fahrbar, mit Feststellbremse ausgeführt
Bedienung	Fußschalter
Ausführung produktberührender Teile: V4A	

Steigförderer:

Bestehend aus:

Aluminium Systemprofil- Konstruktion seitliche Verkleidung aus Edelstahl (V4A)
Förderbreite: Produktspezifisch
Gurtmaterial: lebensmittelecht, nicht adhäsiv mit seitlicher Abdichtung

Verwiegung u. Entleerung:

Übernahme vom Förderband in die Vibrationsrinne
Dosierung mit Vibrationsantrieb
Ausführung Edelstahl V4A,
Wiegebehälter für Volumen 1000gr. (kundenspezifische Änderung auf Anfrage)
Die Verwiegung erfolgt mit einer Wiegezone SP4M (DMS)
Mindestteilungswert: 0,5gr.
Genauigkeitsklasse: C3 Multi range MR
Wiegegenauigkeit: -0/+2,5g
Entleerung mit elektrisch angetriebener Öffnungsklappe
Leistung: 5-6 Takte / Min. (Produkt- und Gewichtabhängig)

Steuerung, Schnittstellen:

Kleinsteuerung mit allen für den Betrieb erforderliche Melde- und Befehlssignalen
Parameter am Touchpanel einstellbar
Displaygröße 3,5"
Rezepturen speicherbar



(Symbolfotos)

