

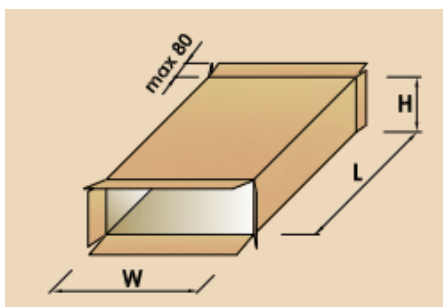
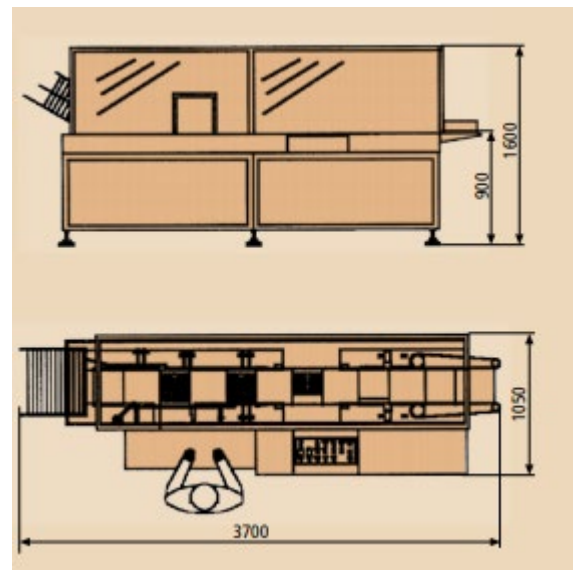
## Datenblatt

### Karton Form- und Verschleißmaschine Type AM 400

Die horizontal arbeitende Maschine AM 400 formt und verschleißt Kartons halbautomatisch. Die vorgefertigten Kartönhülsen werden aus einem Kartonmagazin entnommen und durch einen einstellbaren Kettenförderer weitertransportiert. An der Befüllposition wird das Produkt manuell befüllt, anschließend werden die offenen Laschen mittels Heißleim verschlossen.

#### Beschreibung:

- pneumatischer und elektromechanischer Ablauf
- lackierte Stahlkonstruktion RAL 7035
- einstellbares Becherwerk (bucket conveyor)
- Kartonmagazin mit Verdichtungsvorrichtung
- alle Produkte berührenden Teile in rostfreiem Stahl
- Kartonmagazin mit Entnahmearm
- Intermittierender Kartontransport
- Manueller Produkteinschub mit Sicherheitseinrichtung
- Heißleimverschluss
- Steuerung mit SPS und Touch screen
- Verkleidungen mit Überwachungsschaltern
- Alarm bei niedrigen Füllständen im Magazin
- Alarm für nicht geöffnete Kartons
- Handrad und Referenzlineal für den Formatwechsel
- Schutzvorrichtungen an allen Teilen (elektrogeschweißtes Drahtgewebe)
- Einhaltung der CE-Norm
- Maschine mit CE-Kennzeichnung



	L	W	H
min	120	40	25
max	290	220	90

## Technische Daten:

- Strombedarf: 400 V 50 Hz – 3 Phasen + N
- Stromverbrauch: 2 kW (5kW Heißleim)
- Druckluft: 6 bar
- Kapazität: bis 1800 Kartons/Stunde (mechanische Geschwindigkeit)
- Dimension L/B/H: 3700 x 1050 x 1600 mm
- Gewicht: ca. 760 kg
- Luftverbrauch: 6 NI/min / Zyklus
- Kartonmagazin: 500 mm

