

DATENBLATT

Vollautom. horizontale Wickelmaschine ARTEMIS 50/90

Anwendungen:

Zur Verpackung, sammeln und Schutz von quadratischen Produkten wie Rahmen oder glaslosen Fenstern. Auch für runde Produkte wie Schlauchrollen, Drahtrollen, Räder, Ringe usw.

Arbeitsprozess:

Der Bediener legt das Produkt in die Ringmitte der Verpackungsmaschine. Durch das Drücken des Fußschalters schließt sich der Ring automatisch, der Bediener dreht das Produkt und die Maschine wickelt es mit Stretchfolie ein. Danach öffnet sich der Ring von selbst und schließlich kann der Bediener das Produkt vollständig verpackt herausnehmen.



Symbolbild

Ausstattung:

- Stahlkonstruktion in grau mit grüner Basis
- Angetriebener Rollentisch, um die Drehung des Produkts automatisch durchzuführen.
- Wicklungsgeschwindigkeit einstellbar
- Folienspannung einstellbar
- Wicklung mittels 2 Folienrollen
- Selbstblockierendes Rollensystem für einen schnellen Austausch ohne Werkzeuge
- Sicherheitsgerät, das die Maschine während des Rollenaustausches deaktiviert
- Fußpedal zum Starten und Stoppen des Wickelvorgangs.
- Automatisches Einfädeln der Stretchfolie für den Rollenwechsel.
- Stoppsystem, um den Spulenkopf exakt in die Position für den Rollenwechsel zu bringen.
- Einstellbare Rotationsringgeschwindigkeit zur Steuerung der Folienüberlappung auf das Produkt.
- Einstellbare zusätzliche Wickelränder an beiden Enden des Produkts für einen höheren Schutz
- Ringantriebssystem mit wartungs- und verschleißarmen Trapezriemen
- Seitenschilder aus Polycarbonat.
- Rückwärtsförderer, Möglichkeit das Produkt, ohne zu wickeln durchlaufen zu lassen.
- Elektrisches Steuerpult: Hauptschalter, Startknopf, Warnlicht, Regelung der Geschwindigkeit des Förderbands, Reset-Taste und Notstopp.
- Erfüllung der CE-Norm-Richtlinien für Sicherheit und Herstellung von Maschinen (2006/42/CE, 2004/42/CE & 93/68/CEE).

Optionales Zubehör:

- Räder mit Bremssystem
- Brücke für kurze Produkte
- Technische Fernunterstützung (über Ethernet)
- **Doppeltes automatisiertes Schneidsystem und Stretchfolien-Klemme für zwei Folienrollen.**
- **Tisch mit multidirektionalen Schwerkraftkugeln für eine einfache Produktzuführung durch den Ring.**
- **Tisch und Außentisch mit angetriebenen Rollen zur automatischen Produktrotation (nur für runde Produkte bis 1800 mm).**
- **Vertikale Seitenrolle zur Führung des Produkts.**
- **Horizontale externe Schwerkraftrollen zum Umwickeln von Profilen.**

Zu Verpackende Produktgrößen:

- Minimaler innerer DM (runde Produkte): 290 mm
- Minimaler / Maximaler äußerer DM (runde Produkte): 375 / 950 mm
- Minimaler innerer DM (eckige Produkte): 245x245 mm
- Minimaler / Maximaler äußerer DM (eckige Produkte): 345x345 mm
- Maximale Dicke: 225 mm
- Minimales / Maximales Gewicht: 5 / 25 kg

Technische Daten:

- Stromversorgung: 230V I.
- Installierte Leistung: 0,36 Kw
- Steuerung: 24V c.a.
- Stromverbrauch: 0,34 Kw
- Geschwindigkeit U-Ring: regulierbar bis 50 rpm
- FU: Fuji
- SPS: Omron
- Pneum. Druck: 4 bar
- Druckluftverbrauch: 6 Liter/Zyklus

Strechfolienspezifikation:

- Breite: 100mm
- Stärke: 17, 20, 23 oder 30 µm
- Innen/Außen DM: 120 / 38 mm

