

DATENBLATT

Vollautomatische horizontale Wickelmaschine ATIS 50-200

Anwendungen:

Zur Verpackung, sammeln und Schutz von Produkten wie Profile, Aluminiumstangen, Röhren, Rollläden, kleinere Anbauelemente, usw.

Arbeitsprozess:

Das Produkt fährt mittels angetriebener Rollenbahn automatisch in den Wickelring, mittels Lichtschranke wird das Produkt detektiert und die Maschine umwickelt das Produkt mit Stretchfolie. Anschließend wird das vollständig verpackte Produkt mittels angetriebener Rollenbahn automatisch weiterbefördert.

Ausstattung:

- Doppelkopf-Folienabwickler für eine verstärkte und schnellere Verpackung bzw. Verpackung mit nur einer Folienrolle für eine einfache Verpackung; geeignet für die Verwendung von Folienrollen unterschiedlicher Breite
- Selbstblockierendes Rollensystem für schnellen Rollentausch ohne Werkzeug
- Einstellbare Folienspannung je nach Produkt
- Automatisches Doppelschneidsystem und Rollenklappen für 2 Folienrollen, schneidet ohne Spannung und enthält einen geschützten Zugriff zur Klinge für mehr Sicherheit
- Automatische Folieneinfädung beim Rollentausch
- System für exaktes Anhalten des Abrollerkopfes entsprechend der Position beim Rollentausch
- Ringübertragungssystem mittels trapezförmigen Keilriemens
- Stahlkonstruktion in grauer Farbe auf grünem Grund
- Regulierbare Ringdrehgeschwindigkeit, um die Arbeitsgeschwindigkeit oder die Folienüberlappung am Produkt anzupassen
- Einstellbare Verstärkungsdrehungen an den Produktenden zum besseren Produktschutz
- Regulierbare Vorschubgeschwindigkeit der angetriebenen Rollenbahnen, um die Arbeitsgeschwindigkeit oder die Folienüberlappung am Produkt anzupassen
- Interaktiver Farbtouchscreen an der Maschinenvorderseite:
 - Verpackungsprogramme (9): 1-4 Komplettverpackung, 5 ausschließlich an den Produktenden, 6 Banderolenprogramm, 7 Komplettverpackung mit Zwischenbänderole, 8 Halbautomatisch, 9 nur Förderer
 - Anzeige von Warnungen, erklärende GIF-Videos, Rollenaustausch, Einstellung von Verstärkungsdrehungen an den Produktenden, Aktivieren/Deaktivieren von Pressen (optional), Einstellung der Pressenzeiten (optional), Abstand zwischen den Banderolen, Warnung für präventive Wartung, programmierbar in 3 Sprachen
 - Option: Folienreste am Produktanfang verhindern
 - PIN geschützter Bildschirm, um unsachgemäße Manipulation ausgewählter Parameter zu verhindern
- Elektrische Lichtschranke für automatischen Start des Verpackungszyklus

- Integrierter Schaltschrank inklusive LED-Beleuchtung für einfache Bedienung, Hauptschalter am Schaltschrank aufgebaut
- Farbige LED-Anzeige (betriebsbereit, in Betrieb, Notaus)
- CE-Zertifikat für Sicherheit und Maschinenherstellung

Optionales Zubehör:

- Räder mit Bremssystem
- Brücke für kurze Produkte
- Obere Einlauf- und Auslaufpressen zum Halten des Produkts.
- Vertikale Seitenrollen zur Führung und/oder Gruppierung des Produkts.
- Angetriebene Transportrollen (aus Metall) mit Förderband 2000 x 1500mm (BxL), (Optional andere Abmessungen möglich)
- Angetriebene Metallrollen "V" Form 600 x 2000mm (BxL)
- Automatisches System zum seitlichen Beladen des zu verpackenden Produkts.
- Automatisches pneumatisches und angetriebenes System zum seitlichen Entnehmen der verpackten Produkte.
- Warnung vor dem Rollenende.
- Schutzzäune + Sicherheitsausrüstung
- Technische Fernunterstützung (über Ethernet)
- Automatischer Spender für Luftpolsterfolie oben und unten bis zu einer Breite von 1000mm

Zu Verpackende Produktgrößen:

- Länge: unbegrenzt (Minimum 600 mm, mit Brücke 400 mm)
- Breite: max. 1990 mm
- Höhe: max. 1450 mm

Strechfolienspezifikation:

- Breite: 250, 166, 100 mm
- Stärke: 23, 30, 35 oder 50 µm
- Innen/Außen DM: 230 / 38mm
- UV beständig ausführbar

Technische Daten:

- Stromversorgung: 400V III+N.
- Installierte Leistung: 3 Kw
- Steuerung: 24V c.a.
- Stromverbrauch: 1,66 Kw
- Geschwindigkeit U-Ring: regulierbar 5-55 rpm
- FU: Fuji
- SPS: Omron
- Pneum. Druck: 6 bar
- Druckluftverbrauch: 45 Liter/Zyklus



(Symbolbild)

