

DATENBLATT

Horizontale Wickelmaschine Neleo 50-160

Anwendungen:

Zur Verpackung, sammeln und zum Schutz von länglichen Produkten wie Profile, Aluminiumstangen, Röhren, Rollläden, kleinere Anbauelemente, usw.

Arbeitsprozess:

Der Bediener führt das Produkt manuell auf der Einlauf-Schwerkraft-Rollenbahn in die ringförmige Öffnung der Verpackungsmaschine ein, indem er auf das Pedal tritt und das Produkt nach vorne schiebt. Die Maschine umwickelt das Produkt mit Stretchfolie. Danach wird das vollständig verpackte Produkt über die Auslauf-Schwerkraft-Rollenbahn aus der Maschine genommen.

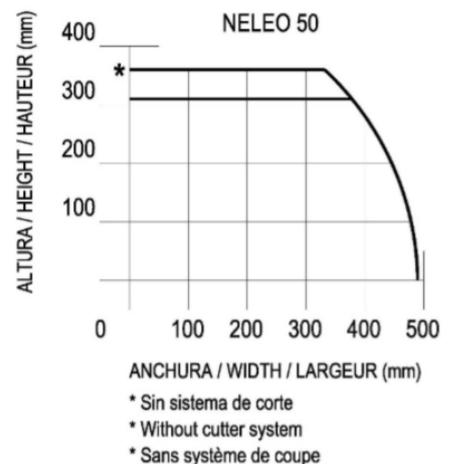


Ausstattung:

- Stahlkonstruktion in grau mit grüner Basis
- Wicklungsgeschwindigkeit einstellbar
- Folienspannung regulierbar
- Wicklung mittels 2 Folienrollen
- Selbstblockierendes Rollensystem für einen schnellen Austausch ohne Werkzeuge
- Sicherheitsgerät, das die Maschine während des Rollenaustausches deaktiviert
- Sicherheitspedal (Fußpedal) zum Starten/Stoppen des Verpackungszyklus der Maschine
- Antriebssystem durch Keilriemen mit niedrigem Verschleiß und geringem Wartungsbedarf
- Elektrisches Steuerpult: Hauptschalter, Steuerung Linie/Alarm, Reset-Taste und Notstopp
- Erfüllung der CE-Norm-Richtlinien für Sicherheit und Herstellung von Maschinen (2006/42/CE, 2004/42/CE & 93/68/CEE).

Optionales Zubehör

- **Doppeltes automatisiertes Schneidsystem und Stretchfolien-Klemme für zwei Folienrollen**
- **Horizontale Gravitätsrollenbahnen am Ein- und Ausgang der Produkte mit seitlichen Rollen und numerischem Lineal für einfaches Nivellieren**
- **Brücke für kurze Produkte**
- **Tisch mit Schwerkraftrollen**
- **Vertikalrollen seitlich in V-Form - Ein und Auslauf**
- **manuell verstellbare obere Pressen**
- **Räder mit Bremssystem**
- **Bodenspender für man. Luftpolsterfolie, max. Breite 600 mm**



Zu Verpackende Produktgrößen:

- Länge: unbegrenzt (150/250 mm mit Brücke)
- Breite: max. 480 mm
- Höhe: max. 350 mm (ohne Schneidsystem)
max. 300 mm (mit Schneidsystem)

Folienspezifikation:

- Stretchfolie oder Papierrolle
- Breite: 100mm
- Stärke: 17,20,23 oder 30 μ m
- Innen/Außen DM: 200 / 38mm

Technische Daten:

- Anschluss: 230V I.
- Installierte Leistung: 0,4 Kw
- Steuerung: 24V c.a.
- Stromverbrauch: 0,26 Kw
- Geschwindigkeit U-Ring: regulierbar 5-150 rpm
- FU: Omron
- Pneum. Druck: 6 bar
(bei Ausführung mit Schneidsystem)
- Druckluftverbrauch: 3 Liter/Zyklus
(bei Ausführung mit Schneidsystem)

