

DATENBLATT

Palettenwickler Freesby SL 212, 214

Automatischer Drehtisch zum Umwickeln von Paletten mit Stretchfolie.

Spezifikationen:

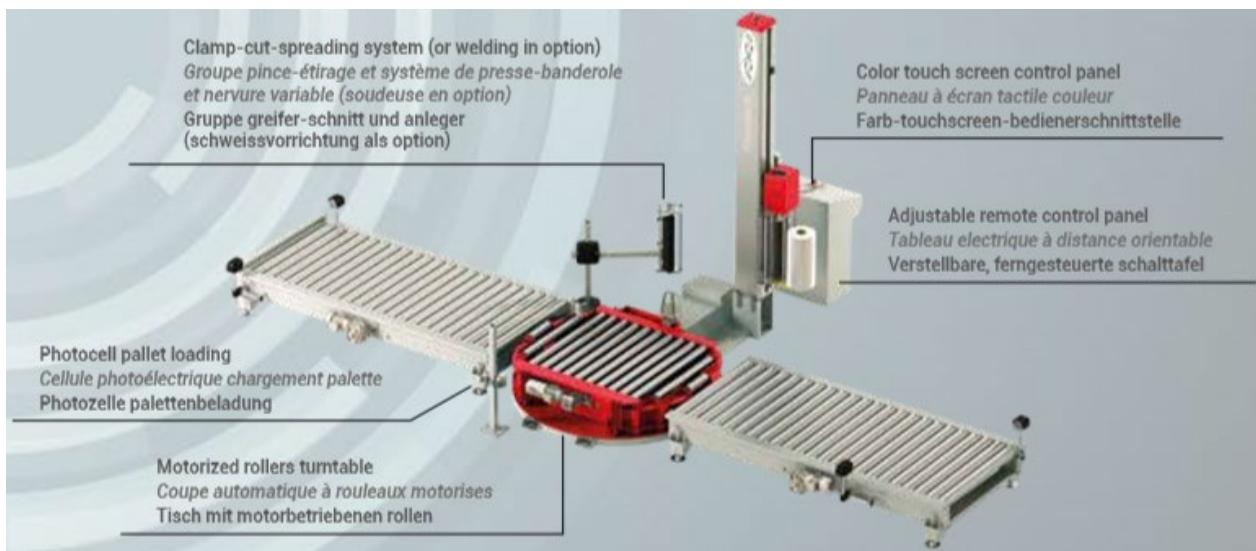
Schlittentyp:	Fixe Vordehnung mit einem Motor (SL 212) Fixe Vordehnung mit zwei Motoren (SL 214)
Folienspannung:	Über Panel regulierbar
Vordehnung:	250% (SL 212); 150 – 400% (SL 214)
Tragkraft Drehteller:	1500 kg
Plattendurchmesser:	1800 mm
Wickelhöhe max:	2400 mm (optional: 2800, 3100 mm)
Max. Palettenabmessung (L x B):	1200 x 1000 mm
Versorgungsspannung:	230VAC 1 PH (+/- 10%) 50/60 Hz
Installierte Leistung:	4 kW (SL 212); 4,3 kW (SL 214)
Drehzahl Drehteller:	von 5 bis 15 Umdrehungen pro Minute
Einstellbare Rollendrehzahl:	8-11 oder 12-15 m/min
Arbeitshöhe:	400-550 mm
Hub-/Senkgeschwindigkeit:	1,5 bis 5,5 m / min

Folienspezifikation:

Rollendurchmesser:	300 mm
Max. Rollenhöhe:	500 mm
Folienstärke:	17-35 µm
Kerndurchmesser:	76 mm
Max. Gewicht:	20 kg

Optional:

- 90° Be- und Entladen
- Maschine mit Schalttafel in Übereinstimmung mit den Vorschriften UL 5084A
- Autotransformator für Nichtstandard
- Mast für Palettenhöhe (H = 2800, 3100 mm, Arbeitshöhe = 400 mm)
- Niederhalter für Ladungen
- Niederhalter ohne Schaft
- Nicht-Standard-Niederhalter mit Taktierungskit
- Unteres Schnurbildungssystem
- Hubschlitten 212 motorisierte Vorreckung (150, 200, 300%)
- Extrasatz Zahnräder für Folienvordehnung (150, 200, 250, 300%)
- Schweißer für Folienende mit 3 Vertikalen Platten
- Programm für zusätzlichen Nicht-Standard-Zyklus
- Rollenbahnsteuerung



Layout:

A: 2766 mm

B: 1835 mm

H1: 2634 mm

H2: 2864 mm

H3: 93 mm

Gewicht: 570 kg (210);

580 kg (212);

590 kg (214)

